

石狮“换道超车”，新质生产力闯出新赛道



石狮服装智能制造园

科技创新激发新动能 从“实验室”到“生产线”聚变

发展新质生产力，科技创新是核心驱动力。

2024年12月12日，石狮市召开“狮启未来 全域共创”创新大会，市四套班子领导齐聚一堂，共同见证10个科技产业招商项目签约。此次大会公布创新光荣榜、省级专精特新中小企业名单，并为石狮市首批数字化示范标杆企业、泉州市工业设计中心企业授牌，为2024年泉州市创新创业大赛获奖企业、新选任国家特级津贴人才及福建省高层次人才代表颁发证书。

这是石狮市全方位推动产业转型升级，加快培育发展新质生产力的一个缩影。一直以来，石狮高度重视科技创新工作，深入实施创新驱动发展战略，大力推动“开放创新、智造未来”，不断优化科技创新环境，全力支持企业提升科技创新能力。科技创新实力位列全国百强县(市)第24位、泉州各县(市、区)首位；2024年规模以上工业高技术产业增加值占规模以上工业增加值比重9.7%，位居泉州各县(市、区)第2位；规上企业研发投入位居泉州各县(市、区)第4位。

“真金白银”的投入是最有力的证明。2021年以来，石狮市累计拨付惠企资金9.07亿元，2021年至2024年地方财政科技支出达7.9亿元，为科创企业送上了纾困解难的“及时雨”和加速发展的“助推剂”。2024年出台《石狮市进一步提升企业自主创新能力若干措施》等7份惠企政策，从主体培育到成果转化，全链条强化科技创新支持，不断激发企业的创新活力和内生动力。

通过政策供给的精准滴灌以及构建“微成长、小升高、高变强”的梯次培育机制，石狮市创新主体数量与质量实现比翼齐飞。截至目前，全市高新技术企业数量达308家，较2020年的96家激增2倍。省级创新型中小企业、省级专精特新中小企业、国家级专精特新“小巨人”企业如雨后春笋般涌现，分别达到154家、69家和4家。

而在这些创新主体中，来自光学光电、智能制造等领域的四家国家级专精特新“小巨人”企业尤为引人注目，他们代表着石狮在全省细分领域的顶尖实力——

福建省安元光学科技有限公司是一家专业从事反光、蓄光等光学材料的研发和生产的高新技术企业，主要产品包括国标反光膜、PET/PC/PMMA微棱镜反光膜、PET/PMMA光学保护膜、发光夜光膜等，广泛应用于交通标识、纺织服装、广告户外等领域。

福建飞通通讯科技股份有限公司生产车间



中联品检(福建)检测服务有限公司实验室



福建永信数控科技股份有限公司是一家专业从事电脑刺绣机和针织圆机研发、生产和销售为一体的高新技术企业，目前拥有20多项发明专利、百余项实用新型专利及软件著作权，产品销售到世界50多个国家和地区，广泛应用于服装、鞋业、箱包、伞业、家纺、工艺品等领域。

福建飞通通讯科技股份有限公司是一家专业致力于海洋通信导航装备、卫星通信、船舶定位、应急通信、海洋信息化技术领域，集研发、制造、销售、运营服务于一体的高新技术企业，系福建省唯一一家获得北斗导航民用服务资质证书的民营企业，拥有全国渔船对讲通信设备70%的市场份额。

福建中科光芯光电科技有限公司是一家显示芯片设计企业，拥有完整的外延生长、芯片微纳加工及器件封装生产线，现有产品包括外延片、芯片、TO器件、蝶形器件、PON器件等，是一家能够独立设计并量产光芯片和器件的企业。

如果说企业是创新的主角，那么高能级的科研服务平台和源源不断的高端人才，就是必不可少的大脑与引擎。近年来，石狮市坚持“政府引导、企业主导、产学研融合”模式，推动创新载体实现跨越式发展，科研平台数量实现跨越式增长。全市高水平科研平台从2020年的1家增至3家，实现了对主导产业的全覆盖。

更令人振奋的是，与国内知名院校、国家级行业学会共建的石狮市中纺学研究院、石狮华大数字经济研究院、泉州海洋生物产业研究院等7个公共科研服务平台相继落户，省、市各级各类平台总量从26家增至50多家。这些平台如同强大的“外脑”，为产业关键技术突破提供了源源不断的智力支持。

以全国首批“科创中国”创新基地——石狮市中纺学服装及配饰产业研究院为例，自落户石狮以来，先后建设了泉州地区染整设备最齐全的“染整公共服务平台”、福建省第一个“人工气候室”、超临界二氧化碳无水染色实验室，与森宝(福建)纺织科技发展有限公司联合开发了一种亲肤性功能面料评价技术，实现产值2亿多元；与中纺协检验(泉州)技术服务有限公司合作开展的成衣保暖性能评估项目，更是弥补了国内服饰保暖性能评估的缺陷。

创新火花的迸发，离不开持续投入的燃料。近年来，石狮市以“抓创新促应用专项行动”为抓手，持续落实研发费用加计扣除、分段补助等政策，引导企业心无旁骛地加大研发投入。专项行动实施以来，2024年规上工业企业研发投入达25亿元，同比增长20%，较2020年增长58%。

持续的加码投入，正在收获沉甸甸的果实。2024年，全市技术合同成交金额达1.03亿元，较2020年飙升4倍，正朝着2025年1.25亿元的新目标迈进。更令人振奋的是创新质量的跃升——全市每万人口发明专利拥有量从2020年6.34件增至15.82件，增长1.5倍；省级以上技术服务机构从1家拓展至4家以上，构建起更为完善的技术转移服务体系。

本报记者 周进文 文 李荣鑫 图

传统产业长出新筋骨 从“一根线”到“全球销”的裂变

2025年9月24日，工业和信息化部公示2025年度中小企业特色产业集群名单，新认定100个国家级中小企业特色产业集群。石狮市休闲服装产业集群成功入选国家级名单。这是石狮继纺织印染、海洋电子信息装备产业入选省级集群后，在特色产业集群建设领域取得的又一重大突破。

作为中国纺织服装产业的核心板块，石狮市休闲服装产业集群在休闲装、童装(校服)、职业装等细分领域占据全国领先地位，印染环节年产能高达45亿米，成衣加工领域的年产能超8亿件、童装超2亿件，休闲服装全国市场占有率持续领先。2023年4月，石狮市被中国服装协会授予“中国服装产业数字化转型示范城市”称号，成为全国首个获此殊荣的城市，中央电视台《新闻联播》以《福建石狮：当纺织遇上“智造”》为题，重点报道了石狮产业数字化转型工作。

产业链与供应链是产业集群的筋骨。石狮市休闲服装产业集群已形成从“一根线”到“一件衣”再到“全球销”的完整生态。上游汇聚了各类原辅材料供应商，中游依托三大印染集团的华宝集团、祥华集团等40余家企业实现高效织造，下游则坐拥石狮服装城等亚洲级重要专业市场，并培育出青创城、海西电商园、双奇等12个新兴网批市场，电商竞争力位居全国县域第三。

但真正的蜕变，发生在“数字”深度融入纺织服装之后。数字化转型，成为石狮市休闲服装产业集群最鲜明的特色与最强劲的引擎。

信泰(石狮)科技有限公司的5G全连接工厂，智能叉车的作业效率较人工提升150%，成本降低超50%。通过产能、质量、工艺、计划和成本的智能化管理，模具维修成本下降30%，设备运转率提升20%，单位成本下降10%至20%，生产效率提高10%，产品不良率下降10%、运营成本降低6%。数字，在这里直接转化成了效益。

同样的故事在福建省德奥针织股份有限公司上演，其实施的“5G应用及AI视觉检测解决方案”，让布匹缺陷检出率高达90%，准确率较人工提高30%以上，成功入选国家级人工智能赋能新型工业化典型应用案例。机器之“眼”，比最熟练的老师傅更加锐利。

而将“小单快反、柔性生产”做到极致的，是泉州鹏泰服饰有限公司。面对海外消费者个性化的追求，该公司投入5亿元建设C2M数智生产智能工厂，通过与云计算、5G、人工智能深度融合，形成“小单快反、柔性生产、动态派工”的新模式。这种模式与跨境电商属性完美契合，使其从制作澳大利亚、美国、新西兰等地的各大赛事球衣入手，成为澳大利亚三大航空公司、公路、铁路部门职工制服的长期合作商。

不仅如此，泉州鹏泰服饰有限公司还通过“X工厂”的智能制造升级，摆脱了传统的手工制单、手工排产生产模式，最大化地提高生产效率，缩短交付周期。从APS+MES+吊挂生产模块来看，效率提升了18%；从排产计划来看，计划不需要反复修改，工作量减少约60%；从交付周期来看，交付完成率由原来的75%提高到90%以上。

作为上游产业的华宝集团的智能化改造，直指传统印染的痛点，通过对车间染化料耗用的严格数字化控制，有效解决了资源浪费和污染问题，生产效率从85%飙升至95%，产品不良率同比下降40%。石狮豪宝染织有限公司选择与上海致景信息科技有限公司建立数智化标杆工厂，打造数字化和智能化应用，实现企业生产运营核心环节的数字化和智能化重塑。

石狮纺织服装的“数字快车”，已踩足油门，加“数”前行，在新质生产力的新赛道上迸发出前所未有的活力与激情。如今，石狮服装城已成为中国五大服装跨国采购基地之一，青创网海外版、DeepSeek大模型等推动跨境电商发展，帝牌、HOTSUIT等品牌借跨境电商畅销“一带一路”市场，MaisonMai等设计师品牌亮相巴黎时装周。2024年，石狮市休闲服装产业集群外商直接投资额达268.53万元，主导产品出口贸易额68.12亿元，增长率达186.45%。

智能园区构建新生态 从“上下楼”到“上下游”的蝶变

如果说单家企业的数字化是“点”的突破，那么工业(产业)园区的生态化重构，则是“面”的融合与升华。走进石狮服装智能制造园，清新的外立面、完善的配套设施，彻底告别了传统工业园区的嘈杂与无序。这里不仅是服装生产的空间，更是一个充满协同智慧的产业有机体。

近年来，石狮紧紧围绕省委、省政府和泉州市委、市政府“深学争优、敢为争先、实干争效”的行动部署，按照“产业园就是产业链”工作要求，积极打造“上下楼就是上下游，产业园就是产业链”的新型产业生态圈，推动石狮服装智能制造园“亩均产出”提质增效和园区企业提档升级，先后入选2024年全国产业园区推进新型工业化典型案例名单、2025年自然资源部低效用地再开发试点典型案例。

作为泉州市工业(产业)园区标准化建设试点项目，石狮服装智能制造园旧园区结合“新旧联动”“工贸一体”“智慧赋能”等理念，全力打造“纺织服装+互联网”现代化智慧型工业园区，支持中小微企业制造企业数字化转型。在对旧园区107亩进行改造提升的基础上，周边新建标准厂房、仓储研发销售中心、物流、电商、人才社区等配套园区项目，园区总面积超800亩，规模扩大7倍以上。

围绕“上下楼就是上下游，产业园就是产业链”发展理念，石狮服装智能制造园成功吸引一笔成服饰、新洲服饰等80家企业入驻且均已投产，形成从面料纺织、成衣加工、辅料生产、市场营销、电子商务、物流配送的完整产业链。同时引进圆通速递福建总部等2个项目，有效降低企业物流成本，缩短产品配送周期，持续放大石狮服装电商产业优势。

新质生产力的核心是人。石狮服装智能制造园内，由旧职工宿舍改造而成的石狮乘式人才社区，以其时尚设计和完备功能，成为吸引和留住年轻人才的“温馨港湾”。此外，园区还规划建设网商人才社区、电商谷人才公寓、配套托教中心、智慧食堂、社区医院等，真正构建起宜居宜业的产业生活圈，让人才“引得进、留得住、发展好”。

2025年6月27日，泉州市召开2025年第二季度泉州市工业园区标准化建设现场会暨县域重点产业链“四链”融合推进会，并公布2025年市级标准化优质园区名单，石狮服装智能制造园成功入选，被评为泉州市级标准化优质园区。

“上下楼就是上下游，产业园就是产业链”不仅仅是一句口号，更成为产业发展的生动实践。通过持续推动强链补链，石狮正不断为产业生态注入强劲的“驱动力”。

——立足纺织机械领域的资源与产业优势，积极支持链主企业发挥引领作用，吸引上下游企业协同布局，强链补链。蚶江智能制造园成为这一战略的重要承载地，一批高端装备制造项目相继落地。

华玉衡科依托高校、科研院所等资源，打造专业模具研发生产基地，为30多家智能硬件企业配套生产模具，改善全市高端装备上游模具开发薄弱环节。

中科创客与中国科学院泉州装备制造研究所合作建设装备研发生产基地，致力于吸引相关高新技术产业入驻，形成上下游高端产业集群。

引入浙江太阳洲电气科技电子输纱器生产项目，投产后将填补整个泉州地区在输纱器制造方面的空白，推动石狮纺织机械产业向上游核心配件制造延伸。

——围绕纺织服装产业链关键领域及技术薄弱环节，精准对接多家行业细分领域头部企业，引领产业高质量发展。

祥蚶新材料产业园百川彩纺科技公司投建的1亿米再生无水染色纺织项目对原有产业链深度开发，利用现有的再生有色涤纶产能，拓展后续再生无水染色纺织品，进一步强化全市纺织面料绿色生产环节。

鸿锦产业园引进兴迅新材料公司建设高性能绿色微孔发泡新材料项目，延伸全市鞋类新材料产业链条，为石狮市纺织鞋服产业高质量发展注入新动能。

在信泰(石狮)科技有限公司的车间里，寂静取代了往日的喧嚣。一台台“5G+AGV智能叉车”正沿着无形的轨迹安静穿梭，将原料精准送达工位，实现了从“人找货”到“货找人”的历史性转变。这是石狮推进传统产业高端化跃升、智能化改造、绿色化转型，全面提升产业现代化水平，加快新质生产力培育发展的一个缩影。

近年来，石狮进一步传承弘扬、创新发展“晋江经验”，赓续传承“爱拼敢赢”的闯商精神，以“四链”融合激活发展新引擎，以“产业集聚”积蓄发展新动能，以“贸工联动”拓展发展新空间，以“创新驱动”注入发展新活力，因地制宜发展新质生产力，塑造产业发展新优势，推动石狮市产业高质量发展“走在前列、作示范”，高质量建设贸工联动、全域共富的现代化滨海城市。



信泰(石狮)科技有限公司生产车间



泉州鹏泰服饰有限公司智能工厂



一笔成服饰数字化管理平台



鸿锦产业园一角



福建省安元光学科技有限公司生产车间